

OPERADOR DE CARRETILLAS DE MANUTENCIÓN SEGÚN RD 1215/97



Área: Sin clasificar
Modalidad: Presencial
Duración: 4 h
Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

OBJETIVOS

Cumplir con las exigencias específicas de la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales y el R.D. 1215/97 de Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud para la utilización por los trabajadores de equipos y máquinas de trabajo.
Adquirir los conocimientos de manejo seguro de la máquina por parte del operario para alcanzar una máxima productividad y competitividad, persiguiendo el objetivo de cero accidentes.
Fomentar los comportamientos de responsabilidad del trabajador ante la calidad total del trabajo realizado.
Reforzar y anteponer la conducta preventiva en bien de personas, equipos de trabajo, instalaciones y medio ambiente.
Certificar a los Operarios de Carretilla Elevadoras "FORMACIÓN DE LOS OPERADORES DE CARRETILLAS DE MANUTENCIÓN HASTA 10.000

CONTENIDOS

PARTE TEORICA

1. Información sobre la carretilla a utilizar
2. Mentalización general sobre riesgos, accidentes, seguridad laboral, etc.
3. Conceptos básicos de uso habitual.
4. Legislación básica (seguro y responsabilidades), incluyendo el conocimiento de esta norma.
5. Símbolos y pictogramas.
6. Descripción general de las partes de la máquina y de los equipos utilizados, terminología. Diferencias esenciales respecto al automóvil.
7. Habituales existentes en la máquina, mandos.
8. Implicaciones debidas al entorno de trabajo (emisiones, nivel sonoro, compatibilidades electromagnéticas, atmósferas peligrosas, etc), estado de pavimentos y suelos, suelos consolidados, puertas, montacargas, rampas y pendientes, cables eléctricos, muelles de carga. Condiciones de los lugares de trabajo según R.D. 486/97.
9. Operaciones de carga de combustible, diesel, gasolina, gas, carga de baterías.
10. Operaciones típicas en el uso diario de la máquina.
11. Carga nominal, carga admisible, centro de la carga, altura de elevación, alcance de brazo, gráficos de carga.
12. Estabilidad del conjunto. Afectaciones de la estabilidad, tipos de ruedas y neumáticos, velocidad, tipos de dirección. Utilización de rampas.
13. Conducción en vacío y con carga, velocidad de desplazamiento, tipos de dirección, radio de giro, frenado.
14. Operaciones de elevación, limitaciones de carga por altura de elevación, por utilización de accesorios. Visibilidad.
15. Utilización de accesorios especiales para unidades de carga determinadas. Afectación a la capacidad de carga admisible.
16. Cargas oscilantes, o con centro de gravedad variable.
17. Elevación de personas. Límites y condiciones de función de su uso habitual o excepcional.
18. Tipos de estanterías, sistemas de almacenaje.
19. Pasillos de maniobra, tráfico mixto con peatones.
20. Utilización en vías públicas o de uso común.

21. Control diario de puesta en marcha, comprobaciones visuales y funcionales, frenos, claxon, etc.
22. Mantenimiento preventivo típico, ruedas, niveles.
23. Manuales del operador facilitados por el fabricante del equipo.
24. Equipos de protección individual, según zona o tipo de trabajo.
25. Estacionamiento de la máquina en aparcamiento.
26. Procedimientos a seguir en caso de situaciones de riesgo, retención del operador, cinturón de seguridad, etc.

PARTE PRÁCTICA

1. Conocimientos de las partes de la máquina, control visual de características, mantenimiento, mandos, placas, manuales.
2. Comprobación de puesta en marcha, dirección, velocidades, frenos, claxon, etc,....
3. Maniobras sin carga, desplazamiento en ambas direcciones, velocidades, giros, frenadas, utilización en rampas
4. Maniobras similares con carga.
5. Carga y descarga de camiones, colocaciones y retirada de cargas en estanterías, apilado y retirado de cargas en superficie libre.