

DIAGNOSIS DE AVERÍAS Y MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL



Área: Sin clasificar
Modalidad: Teleformación
Duración: 90 h
Precio: Consultar

[Curso Bonificable](#)
[Contactar](#)
[Recomendar](#)
[Matricularme](#)

DESTINATARIOS

La acción formativa está dirigida a profesionales interesados en reciclar su formación, con la finalidad de potenciar sus habilidades y destrezas en el desempeño de sus funciones laborales.

OBJETIVOS

Aplicar técnicas de mantenimiento correctivo en los sistemas de automatización industrial a partir de la documentación técnica. Realizar operaciones de puesta en servicio de equipos y elementos de una instalación de automatización industrial, a partir de la documentación técnica, en condiciones de calidad y cumpliendo las normativas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.

CONTENIDOS

UNIDAD 1. TÉCNICAS DE DIAGNÓSTICO DE AVERÍAS EN EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Tipología de averías.
Asignación de prioridades
Herramientas y equipos.
Instrumentos de medida y medios técnicos auxiliares.
Técnicas de diagnóstico:
Pruebas.
Medidas.
Procedimientos.
Técnicas de análisis de fallos:
Fallos en el material.
Fallos funcionales.
Fallos técnicos.
Factor humano.
Condiciones externas anómalas.
Gamas de mantenimiento.
Análisis del diagnóstico on- line de los equipos de control.
Utilización de listas de ayuda al diagnóstico.

UNIDAD 2. TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Interpretación de las órdenes de trabajo.
Utilización de listas de ayuda al diagnóstico.
Distribución del tiempo de reparación de averías.

Acopio de herramientas y medios técnicos auxiliares.

Acopio de repuestos y materiales.

Técnicas de corrección de la avería:

Reparación de elementos averiados.

Secuencias de desmontaje y montaje.

Sustitución de elementos averiados.

Ajuste y calibración de equipos de medida y control.

Recarga de programas.

Cumplimentación de informes y protocolos.

UNIDAD 3. TÉCNICAS DE VERIFICACIÓN Y PUESTA EN SERVICIO DE LOS EQUIPOS DE CONTROL Y ELEMENTOS DE CAMPO DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Aparatos de medida, ajuste y control.

Verificación de parámetros de elementos y equipos de campo.

Verificación de parámetros de equipos y elementos de control.

Verificación de alarmas, seguridades y enclavamientos.

Verificación del sistema de supervisión y visualización.

Comprobación de las medidas de seguridad.

Protocolos de puesta en servicio de equipos y elementos de campo.

Protocolos de puesta en servicio de equipos de control y de visualización.

Protocolos de puesta en servicio de robots.

Relación con el cliente.

UNIDAD 4. DOCUMENTACIÓN Y NORMATIVA PARA EL MANTENIMIENTO DE LOS SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL

Interpretación de planos y esquemas en las instalaciones de automatismos.

Esquemas eléctricos.

Esquemas neumáticos e hidráulicos. Diagramas de proceso (P & ID).

Plan de mantenimiento.

Informes de puesta en servicio.

Partes de incidencias.

Manuales técnicos.

Normas de calidad.

REQUISITOS

Los requisitos mínimos de asistencia y participación serán avalados por los registros correspondientes que incluirán, entre otros, los siguientes aspectos, que serán determinantes para la consecución del certificado de aprovechamiento:

1. Haber participado en el foro (Obligatorio: 1 entrada)
2. Haber visualizado al 75% el contenido; además de realizar las actividades tipo por cada una de las unidades didácticas.
3. Superar la prueba final con una nota mínima de 5 puntos.

Asimismo, el alumnado debería acumular un tiempo mínimo de conexión que se aproxime al 75% de las horas de la acción formativa, siguiendo recomendaciones de los correspondientes organismos de control, para evitar posibles incidencias.

Todos estos requisitos serán comprobados a través de la plataforma virtual de aprendizaje.

CONTROLES APRENDIZAJE

Al finalizar el curso, deberás realizar una prueba de evaluación final tipo test.